

TRAITEMENT THERMIQUE

Dégazage & Préchauffage

En quoi consiste le procédé de traitement thermique ?

Le traitement thermique d'une pièce consiste à lui faire subir des transformations de structure grâce à des cycles prédéterminés de chauffage et de refroidissement afin d'en améliorer les caractéristiques mécaniques : dureté, ductilité, limite d'élasticité, ...

Groupe ADF a repris l'activité de traitement thermique depuis 2022 et intervient sur le périmètre national et européen.



TYPE DE MATIÈRES

- P11
- P5
- P22
- P9.1
- Manaurite
- Carbone
- etc.



DIAMÈTRE POSSIBLE

Diamètre : de 0.5 à 30 pouces.
Au-delà, contactez nous pour une étude de faisabilité technique.

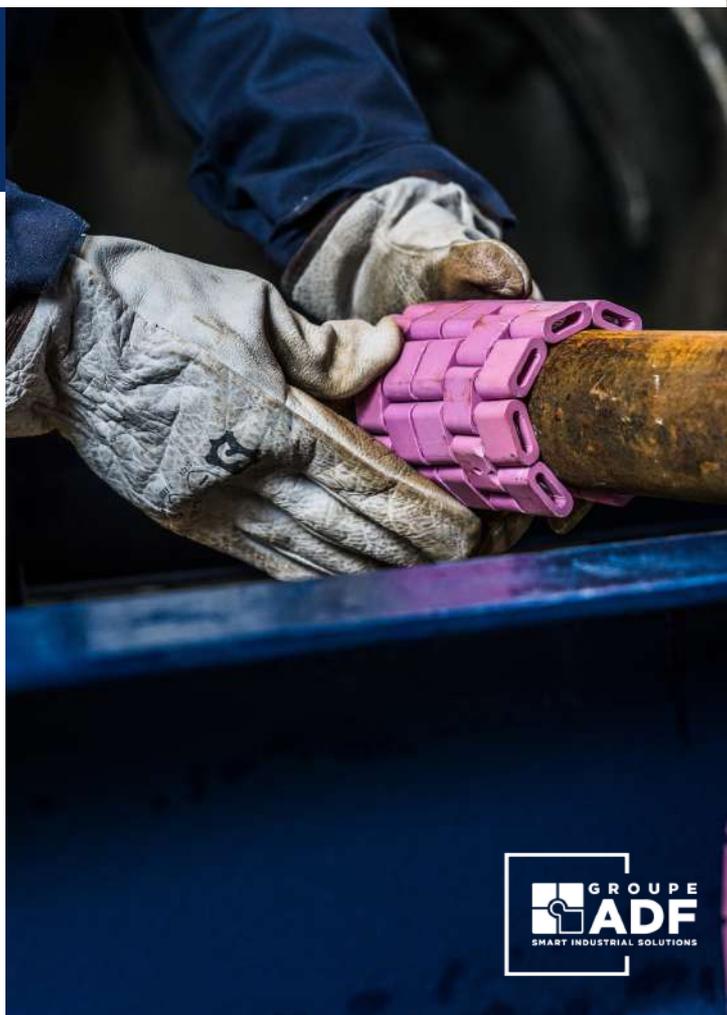
MACHINES

• DANS L'ATELIER

- 2 machines ARES R6 BT70 MSA 65V2
- 6 voies avec enregistrement mécanique

• SUR LES CHANTIERS

- 2 machines SUNTEC Compact 55.6 / VT 55.6
- Unité de programmation / enregistrement vidéo graphique



PROCÉDÉS

• RÉSISTANCES

- Eléments en céramique d'alumine à 98 %
- Fil chauffant en Ni/ Cr 80/20
- Température maximale d'utilisation 1050°C
- Courant maximum 50A

• CALORIFUGE

- Matériau isolant en fibre de silicate écologique.



Retrouvez toute l'actualité sur notre site web



Kevin DEBARD - Responsable d'agence
kevin.debard@groupeadf.com | 06 68 79 59 26



Manuel DI NOTA - Responsable de l'activité traitement thermique
manuel.dinota@groupeadf.com | 07 63 09 32 50