

EXTRACTION SOLIDE / LIQUIDE

Avec une large gamme d'extracteurs, **NATURE & TECHNOLOGIES** propose des unités complètes sur-mesure et clés en main adaptées à tous types de matières premières.

Marchés d'applications



Parfumerie



Cosmétiques



Arômes



Ingrédients fonctionnels



Biocontrôle



Nutraceutique



Pharmacie

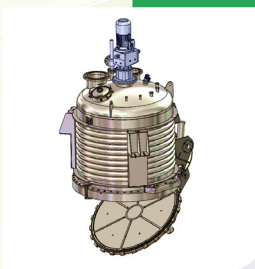
Nos solutions « tout-en-un » : Extraction, Filtration, Désolvantation



EXTRACTEUR À FILTRE FLOTTANT EFF

Conçu pour l'extraction des poudres et des résines

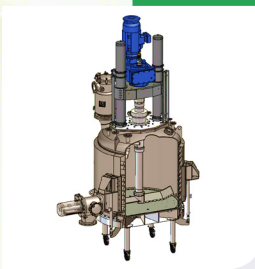
- Turbo-agitation en fond de cuve
- Filtration par le dessus
- Désolvantation par stripping vapeur
- Capacités : de 250L à 2000L



EXTRACTEUR À FOND FILTRANT EF1

Conçu pour l'extraction des feuilles et végétaux non poudreux

- Chargement automatisable
- Déchargement par fond basculant
- Agitation définie en fonction de l'application
- Peut fonctionner en percolation simple
- Désolvantation par stripping ou séchage
- Capacités : de 250L à 5000L



EXTRACTEUR À FOND FILTRANT EF2

Conçu pour l'extraction des poudres et des matières les plus exigeantes

- Chargement automatisable
- Déchargement par vanne latérale
- Agitation poudre surpuissante
- Désolvantation par stripping ou séchage
- Capacités : de 250L à 5000L

EXTRACTEUR STATIQUE

Conçu pour l'extraction des fleurs à parfums : rose, jasmin, mimosa...

Avec des solutions d'extraction visant l'augmentation des performances, **NATURE & TECHNOLOGIES** vous accompagne dans le développement de vos projets industriels.



Solutions complètes d'extraction clés en main intégrant tous les équipements environnants

- Convoyage matières premières et épuisées
- Gestion solvant (stockage, comptage, régénération)
- Structure, tuyauterie, câblage
- Montage
- Mise en service et formation
- Conformité ATEX



Des technologies d'évaporation/concentration performantes et adaptées à chaque matière

- Film tombant simple ou double effet
- Concentrateur sous-vide
- Évaporateur râclé

Automatisme



Programmation fonctionnelle à l'unité 4.0 pour une performance et une opérabilité améliorée.

Accompagnement **WiNatLab**

- Etablissement de protocole d'extraction
- Expertise application, réglementaire, marché
- Pilote de 80L (extraction et évaporation)

Le saviez vous ?

- Nous proposons aussi des unités de concrètes et absolues.

Un service à votre écoute avec une équipe dédiée :

- Contrat de maintenance
- Expertise et revamping
- Support procédés



< VISIT US

NATURE & TECHNOLOGIES
225, Route de Cannes - 06130 Grasse Cedex
nature-technologies@groupeadf.com

Siège GROUPE ADF
La Bastide Blanche - Bat G - 13746 Vitrolles Cedex
Tel. +33(0)4 42 77 48 50

